



Der Digital Pad Printer baut mit 2,0 x 1,2 x 1,9 m aufgrund des integrierten Transportsystems XTS sehr kompakt.

Digitale Tampondruckmaschine mit dem eXtended Transport System für die Pharmaindustrie

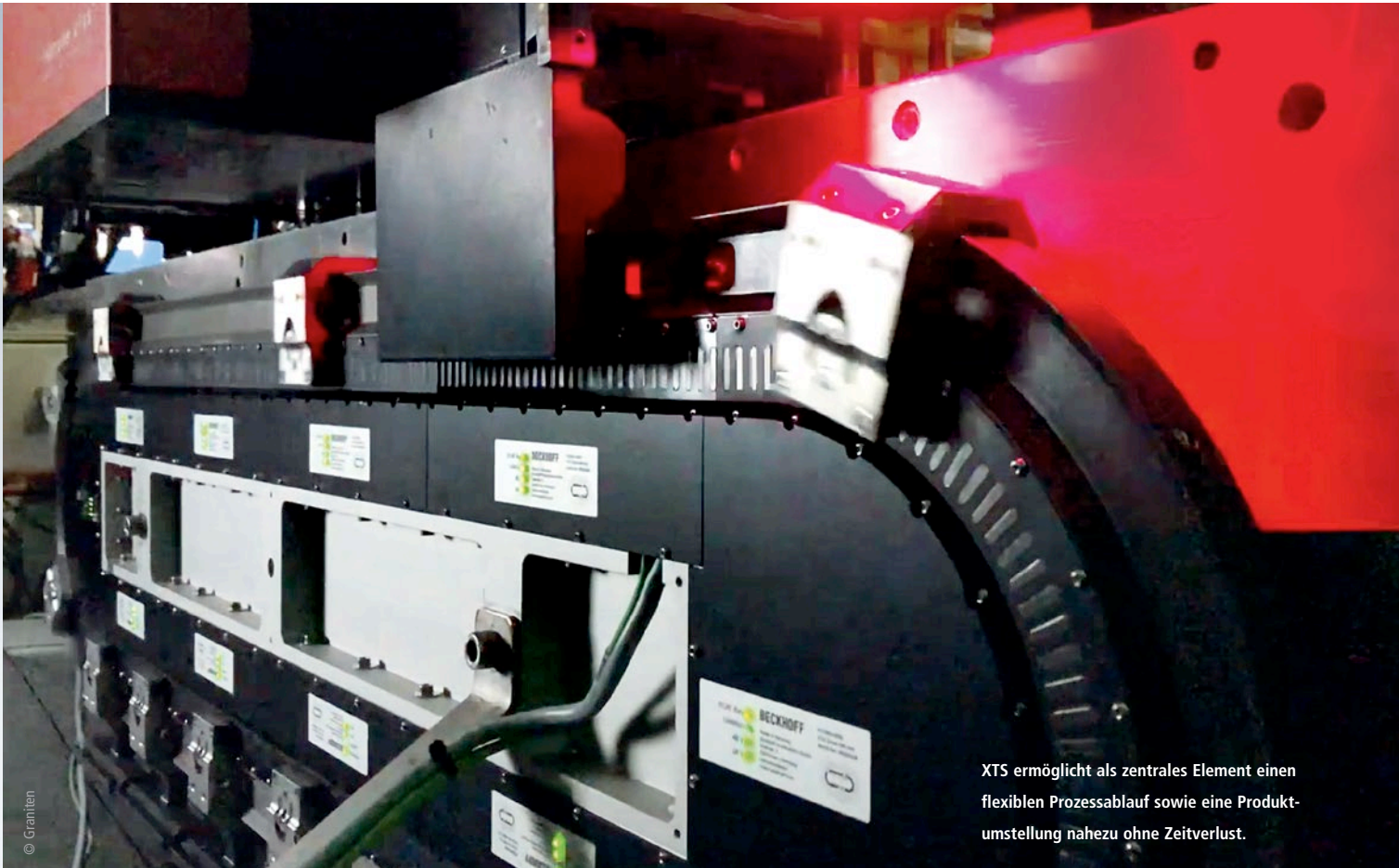
Mit XTS den schnellen und flexiblen Digitaldruck in den Verpackungsprozess integrieren

Größtmögliche Flexibilität, nahezu keine Umrüstzeiten sowie reduzierter Wartungsaufwand und Platzbedarf – dies hat die schwedische Graniten Group mit einer neuen digitalen Tampondruckmaschine erreicht. Es handelt sich um das weltweit erste derartige Tiefdrucksystem, das mit dem intelligenten Transportsystem XTS von Beckhoff als Kernelement ausgestattet ist. Damit wird es auch den hohen Anforderungen der Pharmaindustrie gerecht und kann u. a. eine ungleichmäßige Produktzuführung in einen gleichmäßigen Produktausstoß umwandeln.

Graniten wurde in den frühen 1990er Jahren von Ingenieuren als technologieorientiertes Unternehmen gegründet und umfasst heute die drei Geschäftsbereiche Maschinen, Engineering sowie Service & Support. Die globale Pharmaindustrie als Zielbranche setzt derzeit laut Graniten zunehmend auf zu 100 % automatisierte Prozesse in der Produktion sowie bei Druck und Verpackung. Außerdem seien laut Graniten außergewöhnlich hohe Geschwindigkeiten, Effizienz, Hygiene, Kontrolle, Rückverfolgbarkeit, geringer Wartungsaufwand und minimale Stellflächen gefordert – kombiniert mit extremer Flexibilität. All diese Herausfor-

derungen hat Graniten mit der Einführung der digitalen Tampondruckmaschine auf XTS-Basis gelöst.

„In den letzten Jahren haben wir innovative Maschinen für die Karton- und Kistenverpackung, Palettierung und Leckageerkennung für BFS-Systeme (Blow, Fill, Seal) entwickelt. Nun führen wir den schnellen und flexiblen Digitaldruck ein und schließen damit eine Lücke im Gesamtprozess. Dies erleichtert es der Pharmaindustrie, den gesamten Workflow auf intelligente Weise zu optimieren“,



XTS ermöglicht als zentrales Element einen flexiblen Prozessablauf sowie eine Produktumstellung nahezu ohne Zeitverlust.

erläutert Fredrik Sollenby, Geschäftsführer & Vice President Sales and Marketing von Graniten.

Intelligentes Transportsystem für mehr Flexibilität

Der Digitaldruck ist ein in der Pharmaindustrie bereits bekanntes Verfahren. Mit dem intelligenten Transportsystem XTS als Kernelement erweitert der neue Digital Pad Printer nun jedoch die bisherigen Möglichkeiten. Denn die einzelnen Mover für den Produkttransport können individuell angesteuert und daher mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten verfahren werden. Auf diese Weise lässt sich einfach und softwarebasiert eine Pufferfunktion realisieren, um z. B. für den verglichen mit anderen Arbeitsschritten länger dauernden UV-Härtungsprozess der Farbe mehr Zeit zur Verfügung zu haben. Außerdem lassen sich als defekt erkannte Produkte effizient aus dem Prozessablauf ausschleusen.

Fredrik Sollenby verdeutlicht: „Was den Digital Pad Printer von konventionellen Systemen deutlich unterscheidet, ist das Transportsystem XTS. Damit ist auch bei unregelmäßiger Produktzuführung und individueller Handhabung jedes Arbeitsschritts ein gleichmäßiger Prozessablauf möglich. Dies hat zur Folge, dass die Produkte kontinuierlich geordnet ausgebracht und somit in einem gleichförmigen Produktfluss an die nachfolgende Anlage, z. B. eine Schlauchbeutelmaschine, übergeben werden. Diese Lösung erfüllt die Anforderungen der Pharmaindustrie an einen vollautomatischen Prozess, der gleichzeitig für jeden einzelnen Teilprozess optimiert ist.“

Weitere Vorteile für den Endanwender kommen hinzu, wie Fredrik Sollenby ausführt: „Die Maschinenanwender können die Umrüstzeit zwischen verschiedenen Aufträgen nahezu auf Null reduzieren sowie die Zeit für Service und Wartung verringern. Denn XTS ersetzt den bisherigen Mechanikanteil zu einem großen Teil durch Softwarefunktionalität. Außerdem reduziert die Maschine den CO₂-Fußabdruck. Der Digitaldruck direkt auf einen Kunststoffbehälter oder eine Papierverpackung ist schneller und weitaus nachhaltiger als der konventionelle Tampondruck auf Etiketten. Und nicht zuletzt baut die Maschine durch XTS wesentlich kleiner als bisherige Systeme.“

Innovative Lösung komplexer Probleme

Graniten entwickelt seit 2014 Maschinen mit XTS für die Pharmaindustrie. Mehr als 15 Maschinen wurden bereits ausgeliefert; mehrere neue Aufträge sind derzeit in Bearbeitung. Laut Frederik Sollenby unterstützt die Beckhoff-Technologie dabei optimal die Philosophie von Graniten: „Wir entwickeln intelligente, schlüsselfertige Maschinenlösungen genau entsprechend den spezifischen Kundenanforderungen. Wir arbeiten seit sechs Jahren mit Beckhoff zusammen und schätzen den innovativen technischen Ansatz zur Lösung komplexer Industrieprobleme sowie den umfassenden Support.“

weitere Infos unter:

www.graniten.com

www.beckhoff.com/xts